**PAQC Sorting**

**Use Case**

**修订历史**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 章节号 | 章节名称 | 变更原因 | 变更内容描述 | 变更日期 | 版本 |
| All | All | 新建 | 初版 | 2012-7-17 | 0.01a |
| All | All | 新需求From Jolly | 本页面动态显示PAQC Sorting 信息，并自动Close PAQC Sorting | 2012-8-13 | 0.02a |
| 2.1.5 | 业务规则 | 修改 | 更新获取Qty / Least Qty 的方法 | 2012-8-29 | 0.03a |
| All | All | 新需求From Jolly | 根据客户评估调整PAQC Sorting 相关业务 | 2012-9-17 | 0.03a |
| 2.1.5 | 业务规则 | 修改 | 完善“Get Check Station List” | 2012-10-18 | 0.03a |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**目录**

[1. 前言 4](#_Toc330323339)

[1.1. Introduce 4](#_Toc330323340)

[1.2. References 4](#_Toc330323341)

[2. Use Cases 5](#_Toc330323342)

[2.1. UC-PAQC Sorting-01 PAQC Sorting 5](#_Toc330323343)

[2.1.1. 功能及目标 5](#_Toc330323344)

[2.1.2. 前置条件 5](#_Toc330323345)

[2.1.3. 后置条件 5](#_Toc330323346)

[2.1.4. 过程描述 5](#_Toc330323347)

[2.1.5. 业务规则 6](#_Toc330323348)

[Appendix 9](#_Toc330323349)

[Question 9](#_Toc330323350)

# 前言

## Introduce

本文档用于定义[PAQC Sorting] 部分的业务需求，作为规格设计与程序设计的依据；读者为iMES 2012项目的用户，设计人员，开发人员和质检人员。

## References

# Use Cases

## UC-PAQC Sorting-01 PAQC Sorting

### 功能及目标

本站站号：

本站实现的功能：

* 品管部门使用该页面完成指定线别指定站点的的良品监控

### 前置条件

### 后置条件

### 过程描述

|  |  |
| --- | --- |
| **UI** | **System** |
|  | 1. Initial UI |
| 1. Choose [Line] | 当用户选择了特定的[Line]后，系统将按照设置的时间间隔定时执行Step 3  PAQC Sorting 设置的时间间隔定义在SysSetting表，参考如下方法获取：  SELECT @PAQCSortingStation = Value FROM SysSetting NOLOCK  WHERE Name = 'PAQCSortingInterval'  时间间隔以“秒”为单位 |
|  | 1. Get Check Station List, then Display |
|  |  |
|  | 下面的流程为启动Sorting |
| 1. Choose Sorting 记录 |  |
| 1. Click [Start] Button |  |
|  | 1. Save Data   异常情况：   1. 如果用户选择的Sorting 记录的状态不是’I’，则报告错误：“该Sorting 记录不能再次Start!” |
|  | 1. Get Check Station List, then Display |
|  |  |
|  | 下面的流程为新增Sorting |
| 1. Choose [Station] |  |
| 1. Input [Customer S/N] |  |
| 1. Input [Remark] |  |
| 1. Click [Add] Button |  |
|  | 1. Save Data   异常情况：   1. 如果用户没有选择Station，则报告错误：“请选择Station!” 2. 如果用户没有输入Customer S/N，则报告错误：“请输入Customer S/N!” 3. 如果用户输入的Customer S/N 在数据库中不存在，则报告错误：“Invalid Customer S/N!” 4. 如果用户输入的Customer S/N 在ProductLog 表中不存在69 站的记录，则报告错误：“此产品尚未进入包装，不能进行Sorting!” 5. 如果用户没有输入的[Remark]，则报告错误：“请输入Remark!” |
|  | 1. Get Check Station List, then Display |
|  |  |
|  |  |

### 业务规则

|  |  |
| --- | --- |
| **Function** | **Rule** |
| ~~[Data Entry]~~ | ~~本页面除了[Line] / [Station] 需要用户手动选择，其它所有数据的录入均在[Data Entry] Text Box 中完成；~~  ~~本页面[Data Entry] Text Box支持如下数据录入：~~   * ~~Customer S/N – 长度为11位，以SCN 开头，后10位为真正的Customer S/N 或者长度为10位，以CN 开头~~ |
| 1. Initial UI | Initial UI 要完成如下功能：   1. Get [Line] List，并选中列表中第一个Item   请参考.\Common\Common Rule.docx 文档中的相关描述   1. Get [Station] List   PAQC Sorting 支持的站点定义在SysSetting表，参考如下方法获取：  SELECT @PAQCSortingStation = Value FROM SysSetting NOLOCK  WHERE Name = 'PAQCSortingStation'  其格式是逗号分隔的站号，例如：69,8C,95  显示格式为RTRIM(Station.Station) + ' ' + Station.Descr  例如：69 PAK Cosmetic   1. 焦点置于[Data Entry] |
| 3. Get Check Station List | 1. 获取PAQC Sorting 支持的站点   参考上文   1. 获取PAQC Sorting 支持的每一个站点新增Product 记录至PAQCSortiing\_Product – 仅PAQCSorting.Status = ‘O’ 的站点需执行此步骤；另外，只需要收集到系统设定的Close Sorting 需要的记录数即可   SELECT @PAQCSortingID = ID, @PreviousFailTime = PreviousFailTime FROM PAQCSorting NOLOCK  WHERE Station = @Station  AND LEFT(Line, 1) = LEFT(@Line, 1)  AND Status = 'O'  SELECT @StartTime = MIN(Cdt) FROM PAQCSorting\_Product NOLOCK  WHERE PAQCSortingID = @PAQCSortingID    SELECT @N1 = COUNT(\*) FROM PAQCSorting\_Product NOLOCK  WHERE PAQCSortingID = @PAQCSortingID  AND Status <> '2'    SELECT @N2 = CONVERT(int, Value)  FROM SysSetting NOLOCK  WHERE Name = 'PAKSortingQty'    SET @N3 = @N2 - @N1 + 1    INSERT INTO PAQCSorting\_Product (PAQCSortingID, CUSTSN, Status, Editor, Cdt)  SELECT TOP (@N3) @PAQCSortingID, a.CUSTSN, b.Status, b.Editor, b.Cdt  FROM Product a (NOLOCK), ProductLog b (NOLOCK)  WHERE a.ProductID = b.ProductID  AND b.Cdt > @StartTime  AND b.Cdt > @PreviousFailTime  AND LEFT(b.Line, 1) = LEFT(@Line, 1)  AND b.Station = @Station  AND a.CUSTSN NOT IN (SELECT CUSTSN FROM PAQCSorting\_Product NOLOCK WHERE PAQCSortingID = @PAQCSortingID)  ORDER BY b.Cdt   1. 获取Status 为'O' 或者'I' 的PAQC Sorting 记录，并显示在Check Station List，所有记录按照Status, Station 排序显示   每条记录的Descr /Status /Customer S/N /Fail Time / Qty / Remark，显示于Check Station List，各个Item 的获取方法，参考如下描述：   * Descr   Station.Descr   * Customer S/N   参考方法：  SELECT CUSTSN FROM PAQCSorting\_Product  WHERE PAQCSortingID = @PAQCSortingID  AND Status = '2'  Remark:  @PAQCSortingID – PAQCSorting.ID   * Status   SELECT Status FROM PAQCSorting  WHERE ID = @PAQCSortingID  取得的Status 值，使用如下字符串显示   * I – Initial * O– Open * C – Close * Fail Time   SELECT PreviousFailTime FROM PAQCSorting  WHERE ID = @PAQCSortingID   * Qty   参考如下方法取得Qty:  SELECT COUNT(CUSTSN) FROM PAQCSorting\_Product NOLOCK  WHERE PAQCSortingID = @PAQCSortingID  AND Status <> 2   1. Update PAQCSorting   检查每一条记录，如果@PAQCSortingID 对应的Qty >= @PAKSortingQty （Least Qty 的计算可以参考3. Get Check Station List 中的相关内容），则需要将PAQCSorting 表中ID = @PAQCSortingID 的记录的Status 置为'C'，并于Message 区显示：“本次PAQC Sorting 完毕! Line: ”+ LEFT(@Line, 1) + “ Station: ” + @Station + “（” + @StationDescr + “） ” + “Sorting ID: ”+ @PAQCSortingID  Note:  @Line – 页面选择的Line  @Station – Station.Station  @StationDescr – Station.Descr  如果有多条记录同时Update，则此信息合并显示。  参考方法：  UPDATE PAQCSorting SET Stauts = 'C', Editor = @Editor, Udt = GETDATE() WHERE ID = @PAQCSortingID |
| 6. Save Data | 1. Update PAQCSorting.PreviousFailTime，Status   参考方法：  UPDATE PAQCSorting SET Status = 'O', PreviousFailTime = GETDATE(), Editor = @Editor, Udt = GETDATE() WHERE ID = @PAQCSortingID |
| 12. Save Data | 1. Insert PAQCSorting   参考方法：  INSERT INTO PAQCSorting([Station],[Line],[Status],[PreviousFailTime],[Remark],[Editor],[Cdt],[Udt])  VALUES(@Station, @Line, 'O', GETDATE(), @Remark, @Editor, GETDATE(), GETDATE())   1. Insert PAQCSorting\_Product   参考方法：  INSERT INTO [PAQCSorting\_Product]([PAQCSortingID],[CUSTSN],[Status],[Editor],[Cdt])  VALUES(@PAQCSortingID, @CustomerSN, 2, @Editor, GETDATE()) |

# Appendix

## Question